

SMR Zentrifugalsortierer BG 500

Der Zentrifugalsortierer ist eine Eigenentwicklung der Fa. SMR Sondermaschinen GmbH.

Mit dem Zentrifugalförderer werden kundenspezifische Kleinteile (Grundfläche bis ca. 60 x 60 mm) lagerichtig zugeführt. Die hierbei erzeugten Stückzahlen sind deutlich größer gegenüber Systemen mit Vibrations-förderern.

Bei symmetrischen Teilen werden Stückzahlen von bis zu 60.000 Teilen / Stunde erreicht.

Für unsymmetrische Teile, die den Sortierer in zwei unterschiedlichen Lageorientierungen verlassen

können, sind Sortierleistungen von bis zu 20.000 Teilen / Stunde realisierbar. In einer nachfolgenden Drehstation wird die jeweilige Lageorientierung sensorisch abgefragt und das Teil anschließend gedreht.

Des Weiteren ist es möglich, über diverse Prüfeinrichtung bestimmte Teilemerkmale (Maßhaltigkeit, Farbe, Kennzeichnungen, etc.) abzufragen und n.i.O-Teile auszuschleusen.

Die Zentrifugalsortierer sind modular aufgebaut. Bei einem Produktwechsel kann der einmal erworbene Sortierer durch ein Paket von Wechselteilen vor Ort, ggf. durch den Kunden, in kurzer Zeit umgebaut werden.

Alle Zentrifugalsortierer sind bereits in der Grundausführung für Lebensmittel geeignet.

Mögliche Ausbauvarianten:

- bauteilspezifische Zentrifuge mit tangentialem Auslauf
- Wechselteile für ähnliche Bauteile (geringer Umrüstaufwand)
- Vorbunker zur feinfühlig, geregelten Befüllung der Zentrifuge
- Einhausung zur Geräuschminimierung
- Absicherung der Einhausung vor unerlaubten Zugriff
- Aufbau auf kundenspezifische Grundgestelle
- Zentrifuge komplett eingerichtet und erprobt
 - mit Sensorik und Pneumatik zum Erkennen und Abblasen von Fehlteilen (falsche Lagen)
 - Abfrage für Füllstand Zentrifuge (zur Bunkeransteuerung)
 - Abfrage Füllstand Abfuhrschiene bei Stau der Folgeanlage
 - Verkabelung auf Schaltschrank
 - Intelligente Steuerung mit Bedienkonsole
 - Programm
 - Schnittstellen können festgelegt werden
- Dreheinheit mit Sensorik am Auslauf der Zentrifuge zum Drehen von Teilen um 180°
- Ausschleusstation für n.i.O.-Teile
- Prüfeinrichtung für Maßhaltigkeit des Sortierguts in Verbindung mit Auswurfstation
- Kamerasystem zur Qualitätskontrolle (Auswurfstation erforderlich)



Technische Daten:

- Grundfläche : 900 x 920 mm
- Höhe Grundgerät mit Einhausung : 600 mm
- Auslaufhöhe (Unterkante Sortiergut) : ca. 370 mm
- Gewicht : 200 kg
- Druckluft : 6 bar
- Elektrischer Anschluß : 400V

Musterteile:

